

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://zavodritm.nt-rt.ru> || zmv@nt-rt.ru

КАТАЛОГ

Сегодня на заводе выпускаются следующие сельскохозяйственные машины и оборудование:

- пневматические пропашные сеялки точного высева семян свеклы, подсолнечника и кукурузы различных модификаций;
- комплекс полуприцепных машин для уборки сахарной свеклы отдельным способом, состоящий из машины ботвоудаляющей «БРМ-6» и машины корнеуборочной «РИТМ КПС-6»;
- сеялка зерновая РИТМ СЗ-6;
- оборудование для свиноводческих и птицеводческих комплексов;
- среди дополнительных видов деятельности завода: выполнение работ по раскрою листового и сортового проката, покрытие нитрид титаном под «золото», производство технологической оснастки, производство трубчатых электродов, изготовление изделий методом порошковой металлургии.

В настоящее время завод располагает:

- инструментальным производством;
- производством изделий из пластмасс;
- механосборочным производством;
- высокопроизводительными токарными центрами;
- производством сварных металлоконструкций и нестандартного оборудования;
- производством деталей из листового металлопроката методом лазерной и плазменной резки;
- нанесением вакуумных износостойких и декоративных покрытий на основе нитридов тугоплавких металлов.

Сегодня завод «Ритм» — это стабильно работающее современное развивающееся предприятие, оснащенное первоклассным оборудованием, имеющее штат высококвалифицированных специалистов и рабочих около 400 человек.

Сеялка зерновая «РИТМ СЗ-6», и ее модификации, предназначена для рядового посева семян зерновых (пшеница, рожь, ячмень, овес), зернобобовых культур (горох с массой 1000 семян до 440 гр., бобы с массой 1000 зерен до 400 гр., соя, люпин), близких по размерам к зерновым культурам (просо, сорго и др.), а также для посева мелкосеменных культур (рапс, тмин, турнепс и др.).

Изделие обеспечивает посев на почве, подготовленной в соответствии с агротехническими требованиями к предпосевной обработке во всех почвенно-климатических зонах.

- Плавное регулирование дозирования семян
- Герметизация высевających катушек
- Равномерное покрытие высевного материала
- Электронная система контроля высева
- Сошники с очищающим диском и бороздообразователем
- Электронная система образования технологической колеи



Сошники позволяют осуществлять посев даже на полях с большим количеством соломы и пожнивных остатков. Формирование посевной канавки и оптимальная проводка сошников в почве осуществляется по одной стороне высевающим диском, а по другой стороне – жестким литым корпусом с высокой поверхностной твердостью. Эластичный пластиковый диск предотвращает налипание земли на высевной диск и участвует в формировании посевной канавки. Высокое давление сошников и опора на пластиковый диск определяют ровный ход сошников и точную глубину заделки посевного материала.



Характеристики зерновой сеялки РИТМ СЗ-6

Производительность, га/ч.	до 7,2
Рабочая ширина захвата, м.	6,0
Рабочая скорость, км/ч.	12
Количество сошников, шт.	48
Количество высевных коробок, шт.	60
Ширина междурядий, мм	12,5
Норма высева семян, кг/га:	
• зерновых культур	10-350
• бобовых культур	35-400
• мелкосеменных культур	2-30
Глубина заделки семян, см:	
• зерновых культур	3-8
• бобовых культур	4-6
• мелкосеменных культур	2-6
Емкость семенного бункера, л.	1200
Габаритные размеры в транспортном положении, мм	
• длина	2500
• ширина	6500
• высота	2770
Масса машины, кг.	1700
Тип машины	навесная
Агрегатируется с тракторами тягового класса	2



• Объем бункера для удобрений..... 480 дм³

• Объем бункера для семян..... 720 дм³

Сеялка зернотуковая СЗТ-6 полностью изготавливается на «Белгородзавод РИТМ» и не зависима от импортных комплектующих. Сеялка обеспечивает, одновременно с посевом, внесение в засеваемые рядки гранулированных минеральных удобрений. Система бесступенчатого регулирования нормы высева удобрений обеспечивает их внесение от 40 до 400 кг/га.

Бункер сеялки разделен на семенной и туковой в соотношении 60% и 40% соответственно. В случае отсутствия потребности внесения удобрений, весь объем бункера может использован как семенной.





Сеялка зернотуковая РИТМ МЕРКУРИЙ-4.0



Характеристики

Производительность, га/ч.	до 5,0
Рабочая ширина захвата, м.	4,0
Рабочая скорость, км/ч.	10
Ширина междурядий, мм	125
Количество сошников, шт.	32
Объем семенного бункера, л/%	1080/60
Объем тукового бункера, л/%	720/40
Габаритные размеры, мм	
• длина	2500
• ширина	5400
• высота	2700
Масса машины, кг.	2000
Тип машины	прицепная

Сеялка предназначена для рядового посева с одновременным внесением удобрений семян зерновых (пшеница, рожь, овес, ячмень), зернобобовых (горох, бобы, соя, люпин), близких по размерам к зерновым культурам (просо, сорго и др.), а также для посева мелкосеменных культур (рапс, тмин, турнепс и др.).



Сеялка зернотуковая МЕРКУРИЙ-4.0 является прицепной, что позволяет агрегировать ее с трактором класса 1,4 (с мощностью двигателя от 80 л.с.). Транспортное устройство позволяет транспортировать сеялку по дорогам общего пользования. МЕРКУРИЙ-4.0 оснащена однодисковым сошником с бороздобразователем, а редуктор дает возможность точной настройки нормы высева.





Сеялка обеспечивает разделение семенного материала на одиночные семена, пунктирную укладку семян в посевную борозду с точным соблюдением заданного расстояния между ними и заделку семян в почву.

Включает в себя раму с транспортным устройством, закреплённые на раме сеялки, гидроцилиндры, вентилятор с приводом от вала отбора мощности трактора, гидрофицированные маркеры с механизмом подъёма и опускания.

Комплектуется электронной системой контроля высева (СКВС), которая производит контроль за севом из кабины трактора.

Установленные на сеялке туковывсевающие аппараты АТ-2Р обеспечивают одновременное с посевом внесение гранулированных минеральных удобрений как непосредственно в рядки высаживаемых семян, так и рядом.



Сеялка СТП «РИТМ-24» 24-рядная предназначена для точного высева калиброванных обычных и дражированных семян свёклы (сахарной, кормовой и столовой) мелкой (3,5–4,5 мм) и крупной (4,5–5,5 мм) фракции, а также семян кукурузы, и подсолнечника. Сеялка СТП «РИТМ-24» 16-рядная предназначена только для высева кукурузы и подсолнечника.

- Однозерновой посев
- Широкий диапазон изменения расстояний между семенами
- Оптимальная укладка и заделка семян в почву
- Высевающая система «Мультикорн»
- Отсутствие повреждения семян
- Экономия посевного материала
- Одновременное внесение гранулированных удобрений
- Простота настройки и удобство обслуживания
- Надежность в эксплуатации



Характеристики СТП «РИТМ-24Т»	24-рядная / 16-рядная
Производительность, га/ч.	6.0
Рабочая ширина захвата, м.	10.8/11.2
Рабочая скорость, км/ч.	6.0-9.0
Ширина междурядий, мм	450/700
Количество высевающих аппаратов, шт.	24/16
Емкость бункера (суммарная) высевающего аппарата, дм ³	672/448
Емкость бункера (суммарная) туковывсевающего комплекта, дм ³	684/456
Норма высева семян, шт. на 1 п.м.	6-15/3-7
Глубина заделки семян, см.	2-4/4-12
Число оборотов ВОМ агрегатируемого трактора, об/мин.	540
Габаритные размеры, мм • в рабочем положении Ш*Д*В (без учета вылета маркеров) • в транспортном положении Д*Ш*В	12950*5240*2730 13260*4050*2730
Масса машины с устройством для транспортирования, кг.	5500/5000

Сеялка точного высева СТП «РИТМ-24Т»



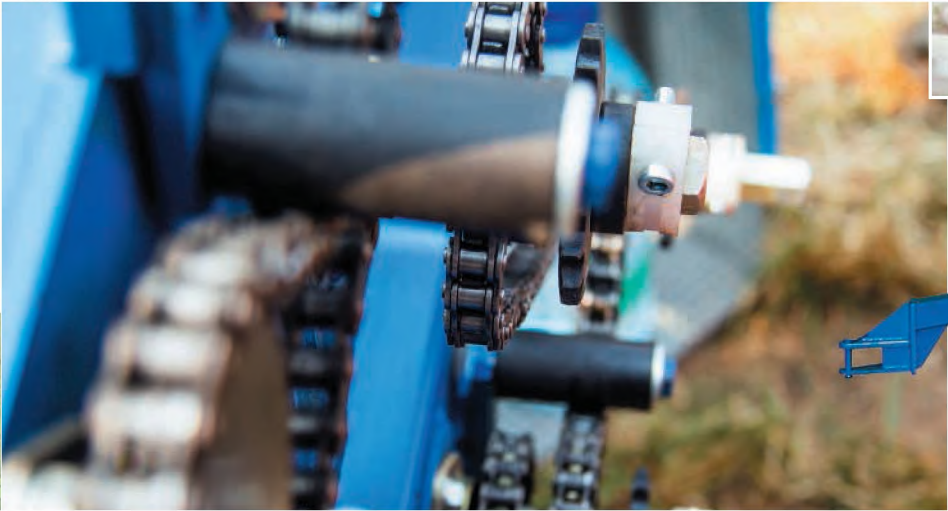
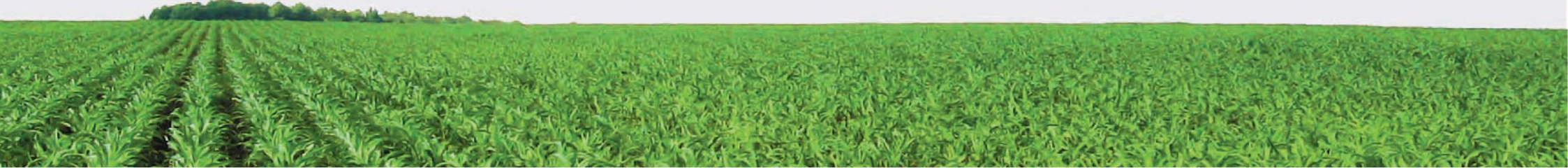
Характеристики СТП-12 «РИТМ-1МТ»	8-рядная / 12-рядная
Производительность, га/ч.	3,2/4,8
Рабочая ширина захвата, м.	5,6/8,4
Рабочая скорость, км/ч.	6,0-9,0
Ширина междурядий, мм	450/700
Количество высевających аппаратов, шт.	8/2
Емкость бункера (суммарная) высевających аппарата, дм³	224/336
Емкость бункера (суммарная) туковывсевающих комплекта, дм³	228/342
Норма высева семян, шт. на 1 п.м.	3-15
Глубина заделки семян, см.	4-12
Число оборотов ВОМ агрегатируемого трактора, об/мин.	540
Габаритные размеры, мм • в рабочем положении Ш*Д*В (без учета вылета маркеров) • в транспортном положении Д*Ш*В	6650*2000*1550/ 9850*200*1550 7500*2600*2730/ 10700*2430*2730
Масса машины с устройством для транспортирования, кг.	1350(1470)/1720(1870)



Сеялка обеспечивает разделение семенного материала на одиночные семена, пунктирную укладку семян в посевную борозду с точным соблюдением заданного расстояния между ними и заделку семян в почву. Включает в себя раму с транспортным устройством, закреплённые на раме сеялки, вентилятор с приводом от вала отбора мощности трактора, гидрофицированные маркеры с механизмом подъёма и опускания. Установленные на сеялке туковывсевающие аппараты АТ-2Р обеспечивают одновременное с посевом внесение гранулированных минеральных удобрений как непосредственно в рядки высаживаемых семян, так и рядом. Сошники туковывсевающего комплекта вносят удобрения в почву на заданную глубину.



Сеялка СТП-12 «РИТМ-1МТ» 12-рядная предназначена для точного высева калиброванных обычных и дражированных семян свёклы (сахарной, кормовой и столовой) мелкой (3,5–4,5 мм) и крупной (4,5–5,5 мм) фракции, а также семян кукурузы и подсолнечника. А сеялка СТП-12 «РИТМ-1МТ» 8-рядная предназначена только для высева кукурузы и подсолнечника. Комплектуется электронной системой контроля высева (СКВС), которая производит контроль за севом из кабины трактора.





Машина корнеуборочная полуприцепная «РИТМ КПС-6» предназначена для уборки корней сахарной свеклы после предварительного удаления ботвы ботвоудаляющей машиной РБМ-6, до очистки их от земли и погрузки в рядом идущий транспорт.

Характеристики «РИТМ КПС-6»	
Производительность, га/ч.	2,0
Рабочая ширина захвата, м.	2,7
Рабочая скорость, км/ч.	9,0
Количество убираемых рядков, шт.	6
Ширина междурядий, мм.	450 (+/- 30)
Число оборотов приводного вала (ВОМ), об/мин.	1000
Масса машины, кг.	9450

Выкапывание свеклы производится регулируемыми дисковыми копачами, без отрыва нижней части корнеплода (хвоста), что экономит 10-12% урожая. Корни свеклы, извлеченные дисковыми копачами, очищаются от земли роторным (турбинным) сепарирующим устройством и двойным прутковым вертикальным транспортером, что позволяет максимально снижать их загрязненность. Машина имеет бункер-накопитель объемом 5м³, позволяющий производить смену транспорта для загрузки корней без остановки.

Машина ботвоудаляющая полуприцепная «РБМ-6» обеспечивает высокое качество удаления ботвы и фронт работы для «РИТМ КПС-6». Предназначена для измельчения и счесывания ботвы с головок корнеплодов сахарной свеклы перед её уборкой. Оснащена тремя последовательно установленными вращающимися поперечными роторами, на каждом из которых смонтированы свободно подвешенные эластичные полиуретановые била.



Работа свеклоуборочного комплекса, состоящего из машины корнеуборочной полуприцепной «РИТМ КПС-6» и машины ботвоудаляющей «РБМ - 6», снижает потери корней свеклы на 25-30% за счёт сохранения как нижней части корнеплода (хвостов), так и верхней части (головок).

Характеристики «РБМ-6»	
Производительность, га/ч.	1,1-2,5
Рабочая ширина захвата, м.	2,7
Рабочая скорость, км/ч.	9,0
Количество убираемых рядков, шт.	6
Ширина междурядий, мм.	450 (+/- 30)
Число оборотов приводного вала (ВОМ), об/мин.	1000
Габаритные размеры Д*Ш*В, мм.	5360*3416*1470
Масса машины, кг.	3200





Культиватор виноградниковый навесной «РИТМ КВО-3» предназначен для рыхления почвы и подрезания сорняков в междурядьях и рядах виноградниковых насаждений с шириной междурядий 3 метра. Применение культиватора возможно на виноградниках, расположенных на равнинах и пологих (до 5 град.) склонах со всеми основными типами почв, кроме каменистых и особо тяжелых. Способ агрегатирования - навесной. Культиватор агрегируется с тракторами класса 2 и 3.

Культиватор укомплектован двумя типами рабочих органов: лапами стрельчатыми захватом (380) 410 мм для рыхления почвы и уничтожения сорной растительности в междурядьях; лапами рыхлительными для глубокого рыхления почвы.

Культиватор КВО-3 оснащен поворотными ножами. Наличие поворотных ножей позволяет выполнять культивацию между растениями в ряду.

Характеристики «РИТМ КВО-3»	
Производительность, га/ч.	0,75-2,1
Рабочая ширина захвата, м.	3,1
Рабочая скорость, км/ч.	2,5-7,0
Глубина обработки, см.: • на глубоком рыхлении • на культивации	15 20
Глубина обработки, см.: • в междурядьях стрельчатыми лапами • рыхлительными лапами	15 20
Габаритные размеры Ш*Д*В, мм.	3250*2150*1130
Масса, кг.	570

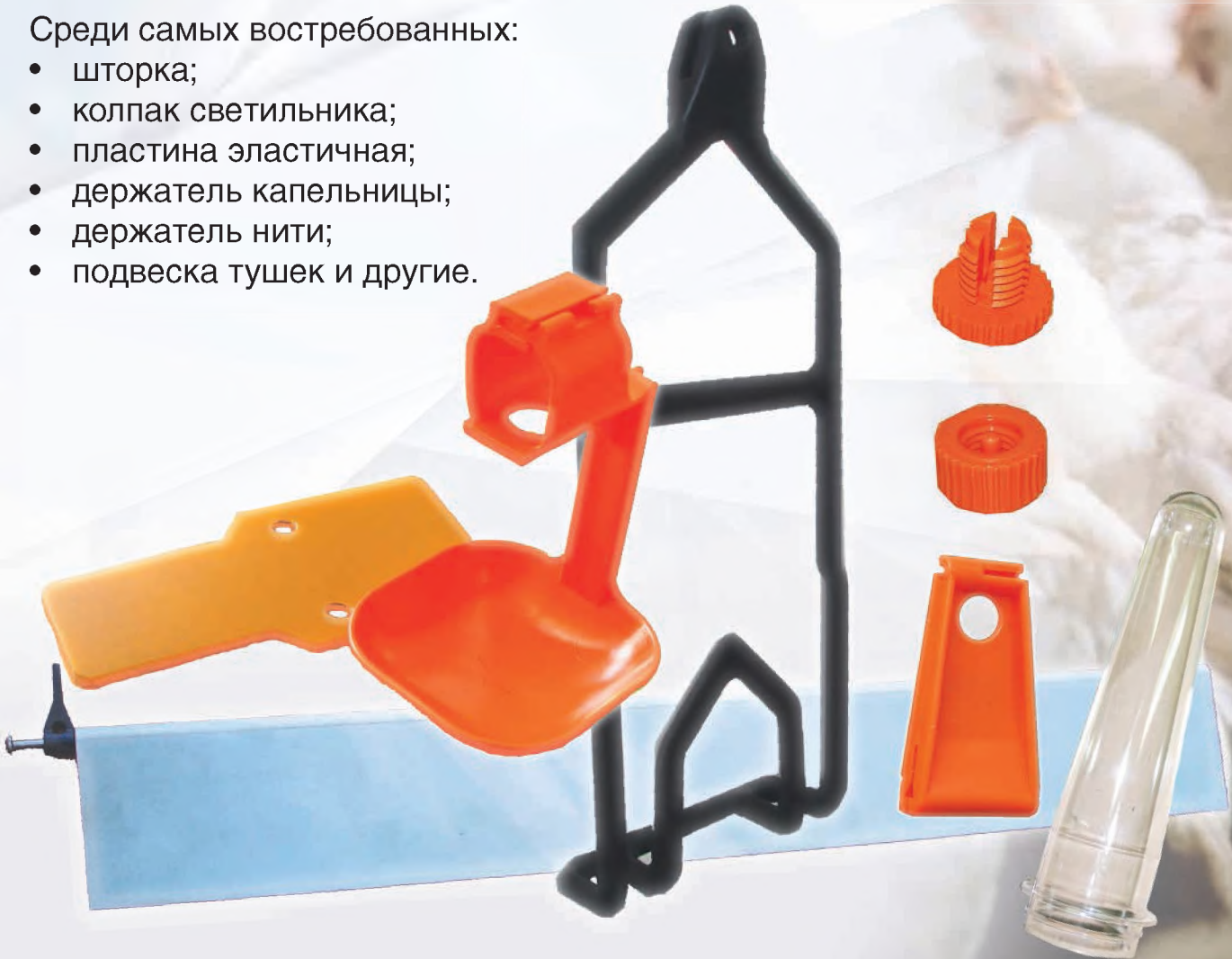
Широкий ассортимент запасных частей для автоматических линий кормления и уоя ведущих мировых производителей STORK, Meun и Big Dutchman.



Ассортимент предлагаемых запасных частей постоянно увеличивается.

Среди самых востребованных:

- шторка;
- колпак светильника;
- пластина эластичная;
- держатель капельницы;
- держатель нити;
- подвеска тушек и другие.





Кормушка для бройлеров устанавливается в автоматических линиях кормления для откорма бройлеров, выращивания индейки и утки, содержания ремонтного молодняка и кур-несушек. Изготовлены из пищевой пластмассы, отвечающей высоким требованиям санитарии.



Кормушка для бройлеров

14 ◀

▶ 15



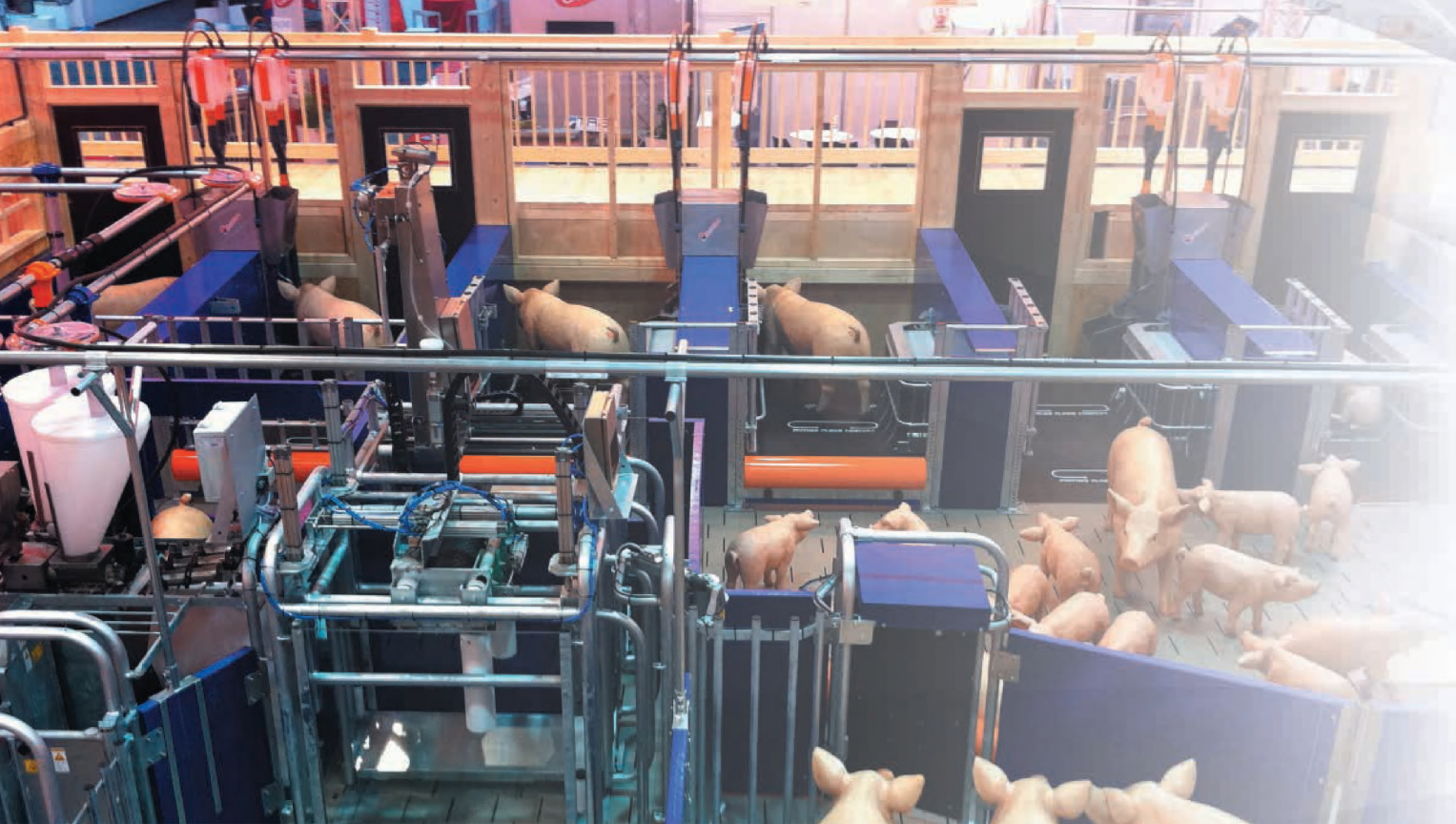
Кормушка предназначена для кормления суточных цыплят, откорма бройлеров и другой птицы. Кормушка изготовлена из пищевой пластмассы, отвечающей высоким требованиям санитарии. Состоит из бункера конусообразной формы, емкостью 10 литров, который посредством регулируемой винтовой пары закреплен у основания чаши. Винтовая пара регулирует зазор между бункером и чашей, обеспечивая подачу корма под собственным весом в зону кормления по мере расхода.

Птица беспрепятственно поедает корм из чаши, буртик которой препятствует рассыпанию корма, нахождению птицы на корме, его загрязнению. Наличие вместительного бункера снижает затраты на периодические засыпки корма по традиционной технологии, экономя вспомогательные материалы.

Применение простых по конструкции и надежных в эксплуатации кормушек позволяет снизить на 20 % затраты на кормление, дает старт по набору живой массы согласно генетическому потенциалу в первые 10 дней. Стадо растет более однородным, а увеличение веса на забое составляет от 100 до 150 граммов на одну голову.



Кормушка для цыплят



Дозатор кормов

Объемный дозатор кормов для свиноматок БКП 1190.000 для системы сухого кормления DryRapid является аналогом дозатора DR 1500 и взаимозаменяется с ним.

БКП 1190.000 обладает следующими преимуществами:

- индивидуальное кормление свиноматок при бесступенчатом дозировании
- прозрачная емкость объемом 6 литров
- хорошо считываемая шкала: разметка в кг и литрах
- большое боковое отверстие для добавок, которое также облегчает последующую чистку полости дозатора.

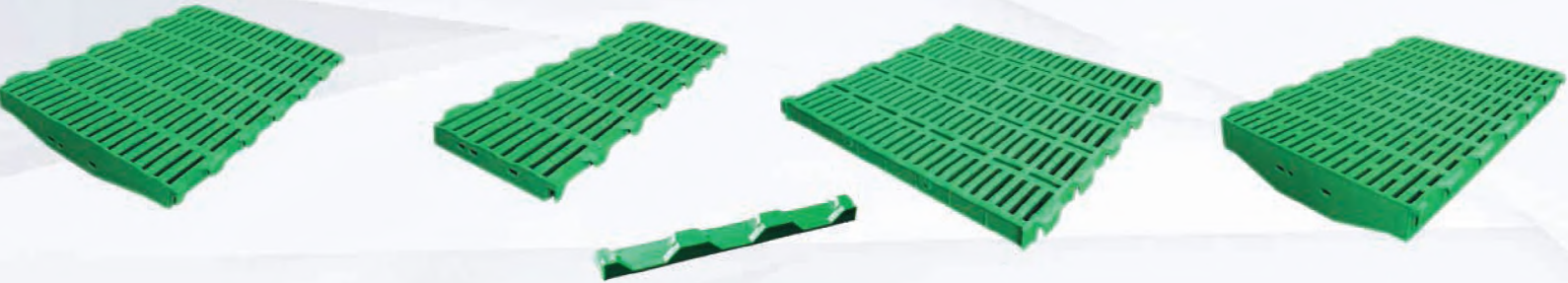


Кормушка для поросят

Предназначена для прикормки поросят-сосунов престартерами. Изготовлена из нержавеющей стали. Надёжно крепится к щелевому полу при помощи замка, что препятствует её опрокидыванию. Объем 2 л.



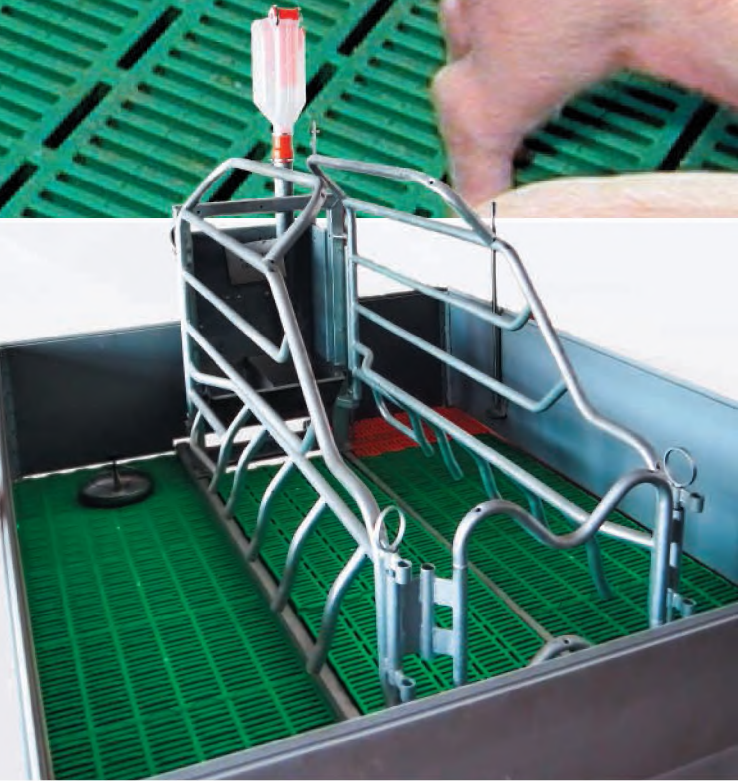
Пластмассовые решётки предназначены для устройства щелевых полов в секциях содержания поросят, свиноматок и на откорме свиней. Данная продукция аналогична выпускаемой европейскими фирмами: «Big Dutchman»; «WEDA»; «IKADIAN»; «Fog Agrotechnik A/S» и взаимозаменяема с ней. Изготавливается из высококачественного материала блок-сополимера пропилена импортного производства. Напольное покрытие отвечает высоким требованиям зоогигиены, устойчиво к аммиачной среде, имеет высокие прочностные характеристики.



Характеристики	БКП 910.000	БКП 917.000	БКП 920.000	БКП 1019.000
Размер пола, перекрываемый 1 решеткой, мм.	600x400	600x400	600x200	500x500
Ширина щели / перемычки, мм.	9/12	9/12	10/12	9/11
Ширина опоры / высота, мм.	5/80	5/100	5/80	5/80
Вес, кг.	1.95	2.05	0.82	1.55
Рабочая нагрузка на 1 решетку, кг.	до 250	до 350	до 200	до 125
Максимальная нагрузка на 1 решетку, кг.	500	650	350	250
Габаритные размеры, мм.	613x415x64	613x415x92	613x215x32	512x513x40
Количество решеток в 1 упаковке, шт.	10	8	10	10



Решетки имеют специальные выступы и пазы для соединения в многосекционное напольное покрытие любого размера. В качестве несущей системы используются опоры из полосовой нержавеющей стали или в оцинкованном исполнении. Подобная конструкция обладает повышенной несущей способностью и имеет длительный срок службы. Её монтаж очень прост и производится вручную. На 1 кв.м. пола необходимо 2,5 м. полосовой стали. В случае необходимости, решётчатый пол можно легко разобрать. Для замыкания контура щелевых полов вдоль стен применяются замки-вкладыши длиной 300 мм. При использовании данной системы полов создаются необходимые предпосылки для обеспечения здоровья свиноматок и поросят. За счёт оптимального соотношения площади отверстий и перемычек решёток, пол легко моется и всегда остаётся чистым.





Производство технологической оснастки

городский завод Ритм» имеет многолетний опыт в изготовлении ком-бинированных, разделительных и формообразующих штампов, габаритный размер которых до 1000 х 1000 х 1000 мм с выполнением заданных параметров, в том числе готового изделия.

Пресс-формы изготавливаются для литья из полимерных материалов, алюминиевых сплавов, бронзы и резины, а также в горячекатаных формах с различной фактурой обливаемых деталей.

Максимальный размер пресс-форм - 1050 х 1050 х 1100 мм; масса отливок - до 5 кг.

Порошковая металлургия

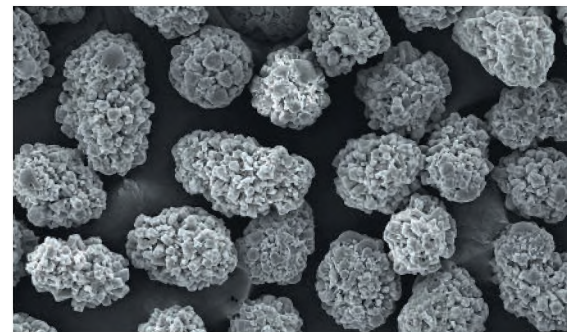
Заводом «РИТМ» освоено производство изделий методом порошковой металлургии, железуграфитовых, бронзуграфитовых и др. Конструкционные изделия изготавливаются на основе железного или медного порошка (в зависимости от назначения изделия) с добавлением порошкового графита, олова и др.

Технологическая схема производства конструкционных изделий методом порошковой металлургии предусматривает приготовление смеси, формование, спекание и при необходимости калибровку и пропитку маслом.

Формование производится в пресс-формах на пресс-автоматах мод. КО 628 и мод. КА 8128, усилением 63 тс, обеспечивающих получение изделий с размерами до 100*45мм. Спекание изделий проводится в проходной печи мод. СТН 2.5.20.1 / 15-М2 в графитовых лодочках в среде диссигирированного аммиака при температуре 1100-1200 ОС.

После спекания изделия имеют пористость от 10% до 20% и размеры, соответствующие 14 квалитету точности.

Для получения особо точных размеров спеченные изделия калибруют. Калибрование обеспечивает получение размеров деталей по 7-8 квалитетам точности.



Дополнительные виды деятельности

Выполнение работ по раскрою листового и сортового проката

Для раскроя проката мы используем лазерный комплекс модели ЛК 3015+2.0 и портальную машину плазменной резки - « Кристалл». Лазерный комплекс модели ЛК 3015+2.0 позволяет вырезать по управляющей программе детали сложной геометрии из листового материала с точностью $\pm 0,2$ мм.

Толщина обрабатываемого материала:

черных металлов - от 0,5 до 10 мм включительно;

нержавеющая сталь - от 0,5 до 3 мм включительно.

Скорость резания в зависимости от толщины металла: 800 - 3000 мм/мин.

Габариты обрабатываемого листа 1500 х 3000 мм.

Портальная машина плазменной резки « Кристалл» позволяет производить резку по управляющей программе деталей сложной геометрии из листового материала с точностью ± 2 мм.

Толщина обрабатываемого материала:

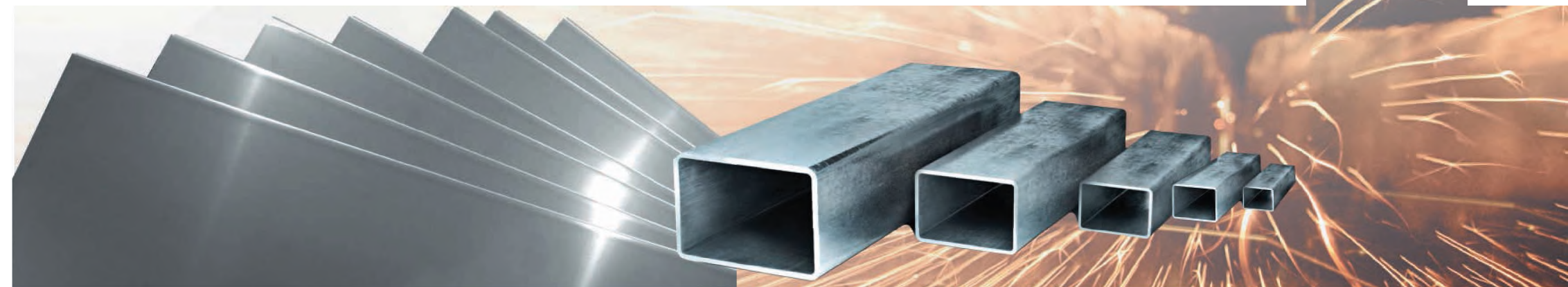
плазменной резки - от 1 до 50 мм включительно,

кислородной резки - от 8 до 250 мм включительно.

Скорость резания в зависимости от толщины металла: 400-4000 мм/мин.

Габариты обрабатываемого листа 1500 х 4500 мм.

Программный продукт «ТЕХТРАН», используемый для программной обработки на вышеуказанном оборудовании, позволяет разрабатывать рациональный раскрой деталей в автоматическом и ручном режимах, строить траектории движения инструмента, фиксировать теоретическое время обработки деталей.



Электроды трубчатые

Для электроэрозионной скоростной прошивки (сверления) отверстий диаметром от 0,3 до 2 мм на большую глубину в деталях из высоколегированных труднообрабатываемых сталей, твердых сплавов.

Применение:

скоростные прошивочные (сверлильные) электроэрозионные станки (супердрели), головки (стартроны) для прошивки заходных отверстий на проволочных вырезных станках.

Преимущества:

- максимальная глубина обработки – 200 диаметров ЭТ;
- низкое удельное электрическое сопротивление материала электрода;
- наличие внутреннего канала в электроде для подачи нейтральной жидкости;
- высокая точность наружного диаметра электрода и малая шероховатость наружной поверхности, обеспечивающая вращение электрода в фильере станка с минимальным радиальным зазором;
- малая непрямолинейность оси электрода.



Кантователь

Кантователь (модель КО3131.00.00.000) предназначен для проведения ремонта агрегатов сельскохозяйственной и автомобильной техники (двигателей, коробок передач, трансмиссии и т.д.):

- минимальное усилие для поворота;
- соблюдение техники безопасности;
- надежная фиксация;
- гарантированное качество.



Покрыт под золото

«Белгородский завод Ритм» имеет многолетний опыт проектирования и изготовления куполов, крестов, кровли и элементов интерьеров церквей, зданий культурного, историко-архитектурного назначения, офисов с использованием изделий из полированной нержавеющей стали с вакуумным покрытием, имитирующим позолоту.

Покрытие неотличимое по цвету от золота, не уступающее ему по коррозионной стойкости и существенно превосходящее по долговечности традиционное золочение методом оклейки меди сусальным золотом, дешевле последнего в 4 – 5 раз.

Возможность применения покрытия «под золото» на нержавеющей стали в оформлении храмов получила одобрение Патриарха Русской православной Церкви.

По Вашим заказам можем поставить нержавеющий лист (полированный, размер 1000 x 400 мм толщиной 0,3 – 0,5 мм) с покрытием «под золото», а также можем производить изготовление или покрытие элементов украшений куполов, крестов, интерьеров церквей, банков, гостиниц, офисов, магазинов.



Продукция из пластмассы

Завод «Ритм» выпускает конусы оградительные, применяемые дорожно-строительными службами при реконструкции и строительстве автодорог; ведра из пищевого полиэтилена для холодных продуктов (с крышкой и без крышки), а также из непищевого полиэтилена для садово-огородных работ, мусора и т. п. (с крышкой и без крышки); плечики для одежды.

Принимаются во внимание пожелания заказчика по цвету выпускаемой пластмассовой продукции.



«Белгородский завод РИТМ» стабильно работающее современное развивающееся предприятие. Квалифицированные научные и инженерные кадры, технологическая оснащенность позволяют заводу разрабатывать новую наукоемкую и конкурентоспособную продукцию и оставаться одним из крупнейших в России производителей сельхозтехники и продукции, необходимой птицеводческим и животноводческим предприятиям и хозяйствам.

Продукция «Белгородский завод Ритм» благодаря широкой дилерской сети пользуется повышенным спросом у сельхозпроизводителей и фермерских хозяйств более чем в 25 регионах страны, потому что в ней прекрасно сочетаются высокое качество и доступные цены.

Согласно Постановлению Правительства РФ №1432 сельскохозяйственная техника «Белгородский завод РИТМ» участвует в программе предоставления субсидий сельхозпроизводителям с 25% скидкой. Также продукция завода «Ритм» включена в Государственный реестр сельскохозяйственной техники и оборудования для реализации сельхозпроизводителям на условиях финансовой аренды (лизинга) через «Росагролизинг». Предприятие плодотворно сотрудничает и с такими лизинговыми компаниями как «Сименс Финанс», «Балтийский лизинг», «Белфин» и другими. «Белгородский завод РИТМ» уделяет особое внимание конкурентоспособности своей продукции. Наша техника отвечает всем требованиям покупателя, имеет солидный ресурс износостойкости.

«Белгородский завод РИТМ» ценит каждого клиента и готов делать все возможное для того, чтобы наше сотрудничество было взаимовыгодным. Поэтому мы открыты для предложений и готовы идти навстречу нашим партнёрам.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93